



**FÜHREND DURCH INNOVATION
IN SCHLEUDERGUSSVERFAHREN**



FÜHREND DURCH INNOVATION IN SCHLEUDERGUSSVERFAHREN

Wir nutzen unsere Erfahrung zu Ihrem Vorteil

Gibson Centri Tech Ltd gilt als einer der führenden internationalen Exponenten der Schleudergußtechnik. Mit mehr als 30 Jahren Erfahrung hat die Firma ihre Spitzenposition in Design und Fertigung von Schleudergußsystemen behauptet.

Gibsons Dienstleistungen können Wahl von Verfahren und Anwendung, Vorbereitung neuer Fabrik- und Werkstatanlagen, Projektmanagement, Installation von Maschinen, technische Schulung und Vermittlung von Know-how umfassen.

Die Größe der Gußteile, die Gibsons Maschinen produzieren, reicht von 2cm bis zu mehreren Metern im Durchmesser. Das Gewicht der hergestellten Gußteile liegt zwischen einigen Gramm und mehreren Tonnen. Die Produkte bewegen sich zwischen Miniaturringen und 30 Tonnen Walzen oder Muffen für die Stahlindustrie. Die meisten Legierungen können im Schleudergußverfahren gegossen werden. So liefert Gibson Centri Tech zum Beispiel Anlagen zum Gießen von Bimetall-Doppellegierungs-Stahlwalzen, auch in einer großen Auswahl an eisenhaltigen und nicht eisenhaltigen Legierungen. Das Schleudergußverfahren ist im allgemeinen ideal für die Herstellung von zylindrischen Gußteilen, doch kann es auch zum Gießen anderer Formen eingesetzt werden.

Nach einer sorgfältigen Beurteilung der Bedürfnisse des Kunden wählt Gibson Centri Tech Limited die wirksamste Ausstattung und das effizienteste Verfahren für den Schleuderguß. Jede Stufe der Fertigung steht unter der vollständigen Kontrolle der Firma, und eine präzise Maßhaltigkeit ist gewährleistet. Vor der Auslieferung wird jede Maschine nach den strengsten Normen zusammengebaut und in der Werkstatt getestet. Die umfassende Erfahrung von Gibson Centri Tech in Projektmanagement und Inbetriebsetzung garantiert, daß jeder Aspekt des Plans koordiniert ist, um Produktionstermine und alle notwendigen Leistungskriterien zu erfüllen.

EINIGE ANWENDUNGEN VON SCHLEUDERGUSSSTEILEN, die auf Gibson Centri Tech Maschinen hergestellt werden können

INDUSTRIE	TEIL
Luftfahrt	Jet- und Turbinenmotorkomponenten
Automotive	Zylinderlaufbüchsen, Kolbenringe, Ventilsitze
Gebäude und Bauen	Regenwasser/Abwasserrohr, Flanschen
Gießerei	Kontinuierliche Gießzylinder, Schneideisen für Schleudergußteile
Stromerzeugung	Lager, Statoren, Schleifringe
Schiffsbau	Lager, Antriebsnaben, Propeller, Motorzylinder und Pumpenfutter
Petrochemie	Rohre für Reformieröfen
Papier	Walzen, Saugzylinder
Schmuck	Ornamentale Gußteile
Stahl	Walzen und Muffen



ALPHA GYRA REIHE

Erzeugt Gußteile von 100 Kg bis über 5000 Kg



VERTIKALACHSENMASCHINEN

Von Büchsen bis Walzwerke

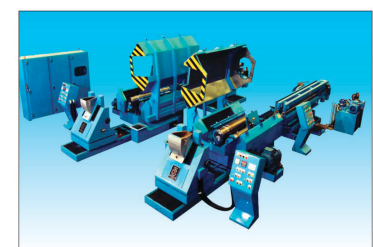
Je nach Größe boden- oder grubenmontiert



GML MASCHINENREIHE

Für Weißmetallfutter / Babbitt

Doppelklemmsystem



SHPP

Von manuellen bis voll automatischen Maschinen fertigt Gibson Maschinen, die alle 33 Sekunden Gußteile herstellen können.

Gibson Centri Tech Limited

Hilltop Works, Trent Valley Industrial Estate,
Eastern Avenue, Lichfield,
Staffordshire. WS13 6UY. England

Telefon: (+44) 01543 418701

Email: sales@gibsoncentritech.co.uk

Internet: www.gibsoncentritech.com