

**LIDERANÇA ATRAVÉS DA INOVAÇÃO EM SISTEMAS
DE FUNDIÇÃO CENTRIFUGADA**



Transformando nossa experiência em seu proveito

A Gibson Centri Tech Ltd é reconhecida como um dos expoentes de liderança mundial na tecnologia de fundição centrífuga. Com mais de 30 anos de experiência, a companhia permanece na vanguarda do desenvolvimento de design e fabricação de sistemas de fundição centrífuga.

Os serviços da Gibson podem incluir a seleção do processo e aplicação, preparação da nova fábrica e leiaute da oficina, gestão do projeto, instalação do equipamento, treinamento técnico e transferência de "know-how".

O tamanho de fundidos que as máquinas da Gibson fabrica varia desde 2 cm a vários metros em diâmetro. O peso dos fundidos produzidos pode ser desde algumas gramas a várias toneladas. Os produtos podem variar desde anéis em miniatura a cilindros ou luvas de 30 tons para a indústria siderúrgica. A maioria das ligas pode ser fundida usando o processo centrífugo. Por exemplo, a Gibson Centri Tech fornece equipamentos para fundir cilindros de aço de liga dupla bimetálica e também uma grande variedade de ligas ferrosas e não ferrosas. Normalmente, o processo de fundição centrífuga é ideal para produzir fundidos cilíndricos, mas também pode ser utilizado para fundir outras formas.

Iniciando com uma avaliação cuidadosa dos requisitos do cliente, a Gibson Centri Tech Limited seleciona o mais eficiente equipamento e processo de fundição centrífuga. Cada etapa de fabricação fica sob controle completo da companhia e a precisão dimensional apurada é garantida. Antes da entrega, cada máquina é montada e testada na oficina para obter o mais rigoroso padrão. A experiência extensiva da Gibson Centri Tech, em termos de gestão de projeto e comissionamento, garante que todos os aspectos do programa sejam coordenados, atendendo a prazos de produção e todos os critérios de desempenho necessários.

ALGUMAS APLICAÇÕES DE FUNDIÇÃO CENTRIFUGADA que podem ser produzidas com máquinas Gibson CentriTech

INDÚSTRIA	ITEM
Aeronáutica	Componentes para motores de Jato e Turbinas
Automotiva	Camisas de cilindro, Anéis de pistão, Sedes de válvula
Construção	Canos para água de chuva/ esgoto, Flanges
Fundição	Roletes de Fundição Contínua, Matrizes para Fundição Centrífuga
Central Elétrica	Mancais, Estatores, Anéis coletores
Marinha	Mancais, Cubos acionadores, Hélices, Cilindros do motor e Camisas do motor
Petroquímica	Tubos para Fornos Reformadores
Papel	Rolos, Cilindros de Sucção
Jóias	Fundição Ornamental
Aço	Cilindros e Luvas



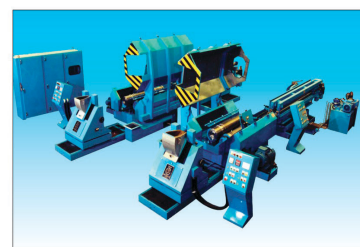
SÉRIE ALPHA GYRA
Produz fundidos desde 100 kg a mais de 5.000 kg



MÁQUINAS DE EIXO VERTICAL
Desde casquilhos a usinas de laminação



SÉRIE MÁQUINA GML
Para revestimento de metal branco/ Babbitt
Sistema de trava dupla



SHPP
Desde máquinas manuais a totalmente automatizadas.
Gibson produz máquinas que podem fazer fundido a cada 33 segundos

Gibson Centri Tech Limited

Hilltop Works, Trent Valley Industrial Estate,
Eastern Avenue, Lichfield,
Staffordshire. WS13 6UY. Inglaterra

Telephone: (+44) 01543 418701

E-mail: sales@gibsoncentritech.co.uk

Web: www.gibsoncentritech.com